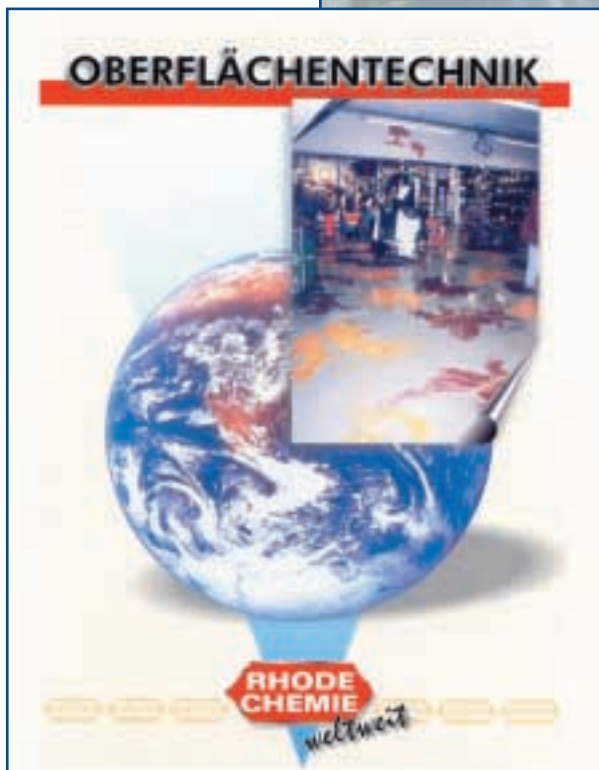


RhoFloor Hydra 80

Das System für atmungsaktive Böden



Tel + 43/2256/82163-0
Fax + 43/2256/82163-6
E-Mail: office@rhode.at

www.rhode.at

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtung

- Dampfdiffusionsoffen
- Atmungsaktiv
- Seidenmatte Oberfläche
- Antistatisch
- Mechanisch hoch belastbar
- Chemikalienbeständig
- Leicht zu reinigen
- Für Magnesit- und Anhydritestrich geeignet



- Trittsicher durch leichte Strukturierung
- Strapazfähig
- Keramisch hart
- Wasserdicht

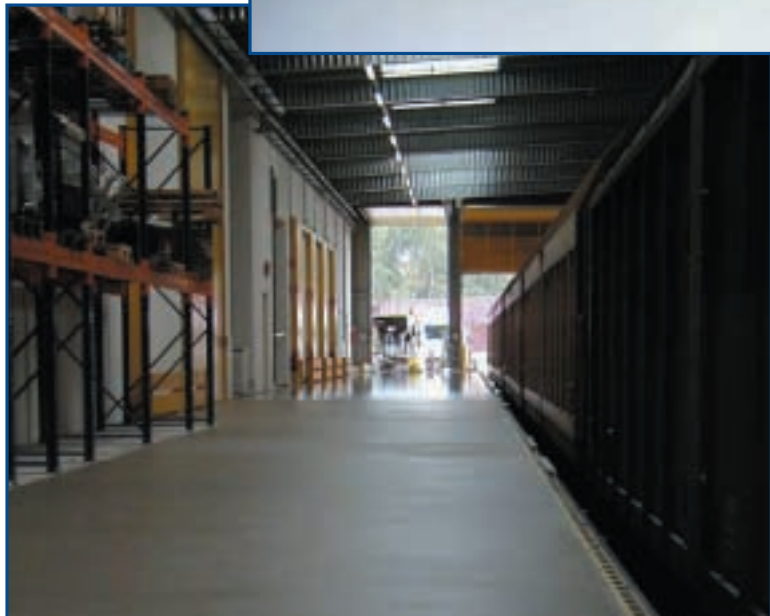


RhoFloor Hydra 80

Wasserbasierend und in vielen RAL und NCS Farbtönen möglich



- Emissionsfrei
- Wasserdampfdurchlässig
- Kurze Verlegezeit
- Optisch ansprechend



www.rhode.at

RhoFloor Hydra 80

Bodenbeschichtung auf Wasserbasis

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen sind wasserbasierende 2 Komponenten Epoxidharze. Die Schichtstärke beträgt 2 mm.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen werden im Spachtelverfahren aufgetragen und sind nach einer Reaktionszeit von 24 Stunden begehrbar, nach 8 Tagen voll belastbar.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen sind in sehr vielen RAL und NCS Farbtönen lieferbar. Die Rutschfestigkeit ist von R 9 bis R 10 variabel einstellbar und somit für den Einsatz in allen Bereichen der Industrie-, Lebensmittel- und Getränkebranche und in Verkaufsgeschäften geeignet.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen können fugenlos hergestellt werden. Eine eventuell erforderliche Fugenteilung wird durch den bauseits hergestellten Estrich oder Betonuntergrund bestimmt. Die Verlegung auf einen Heizestrich ist unproblematisch und praxiserprobt.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen sind beständig gegen handelsübliche saure- und alkalische Reiniger, dampfstrahlfest und entsprechen der HACCP Verordnung.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen sind wasserdampfdurchlässig und können sowohl auf magnesitgebundenen- und Anhydritestrichen aufgebracht werden.

RhoFloor Hydra 80 Bodenbeschichtungen sollten nach der Verlegung mit einer Erstbehandlung versehen werden. Durch diese Erstbehandlung werden die Mikroporen versiegelt und die Reinigungsfähigkeit der Oberfläche wird bedeutend verbessert.

Untergründe: Beton, Zementestriche, Anhydritestriche, Magnesitestriche, Mindesthaftzugfestigkeit 1,5 N/mm²

Technische Daten:

Haftfestigkeit	2,5 N/mm ²
Shore Härte:	80 D
Brennbarkeit:	B1, Q 1 möglich
Abrieb n. Taber:	30
Dichte:	1,6
Oberfläche:	feinrauh, matt
Chemikalienbeständigkeit:	siehe Beständigkeitsliste