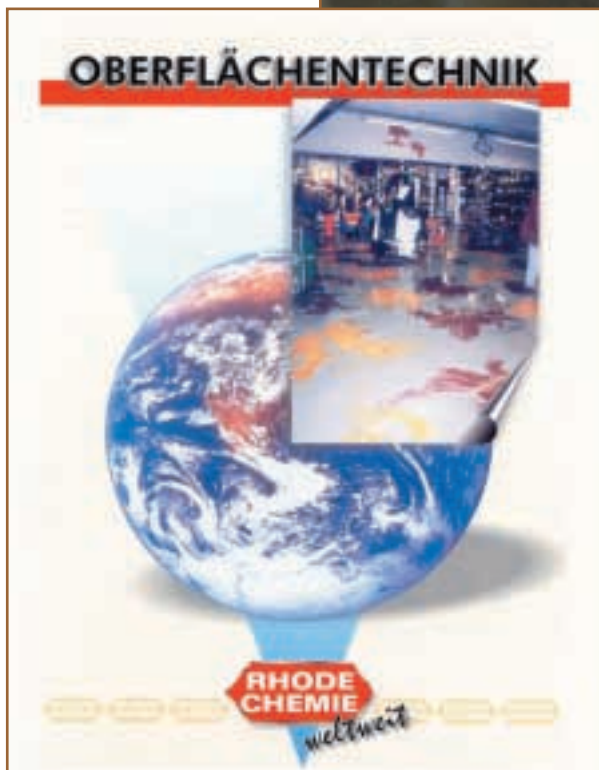


# RhoFloor Stone

Das System mit enormer Bandbreite



Tel + 43/2256/82163-0  
Fax + 43/2256/82163-6  
E-Mail: [office@rhode.at](mailto:office@rhode.at)

[www.rhode.at](http://www.rhode.at)

---

# RhoFloor Stone Mörtelbelag

---

- Kunststeincharakter
- Schichtstärke 6–50 mm
- Flüssigkeitsdicht
- Chemikalienbeständig
- Fugenlos
- Abriebfest
- Frost-Tausalzbeständig
- Lastverteilend
- Hoch belastbar
- Staplerfest
- Pflegeleicht
- Auch offenporig möglich



- Farblich gestaltbar
- Rutschfest
- Glatt
- Unübertroffen robust



# RhoFloor Stone

Oberfläche in Stein-, Natur-  
und Terrazzocharakter



- Bodenbeläge
- Maschinenfundamente
- Reprofilieren
- Hohlkehlenausbildung
- Überfahrschwellen
- Rampenausbildung
- Heizbeläge für Freiflächen



[www.rhode.at](http://www.rhode.at)

---

# RhoFloor Stone

---

## Dickschicht-, Mörtelbelag auf Epoxidharzbasis

**RhoFloor Stone** ist ein 2 Komponenten Epoxidharz Bodensystem für höchste mechanische und chemische Beanspruchung.

**RhoFloor Stone** kann neben den oben erwähnten Eigenschaften auch architektonisch und gestalterisch eingesetzt werden, da durch die Wahl der Sieblinie und der eingesetzten Sande individuelle Bodensysteme erzielt werden.

**RhoFloor Stone** Bodensysteme können sowohl offenporig, als auch flüssigkeitsdicht hergestellt werden. Die Oberflächen- und Farbgestaltung ist vielfältig und die Verlegung auf nahezu jedem Untergrund möglich. Unter bestimmten Voraussetzungen auch fugenlos.

**RhoFloor Stone** Bodensysteme können auch auf senkrechten Flächen hochgezogen werden. Durch die Ausbildung von Hohlkehlen oder Eurokeilen sind Boden- und Wandanschlüsse problemlos herzustellen.

**RhoFloor Stone** kann auch als dichte Wanne ausgeführt werden. In Verbindung mit Überfahrschwellen sind derartige Wannenausbildungen auch mit schwerem Gerät befahrbar.

**RhoFloor Stone** Bodensysteme werden in Schichtstärken von 6 - 50 mm hergestellt und es können dadurch Unebenheiten des Untergrundes ausgeglichen werden. Die Oberfläche wird mittels Flügelglättmaschinen verdichtet, wodurch eine hohe Ebenföchigkeit erzielt wird. Die Oberflöchennachbehandlung erfolgt durch spachteln, beschichten oder versiegeln, wodurch verschiedene Effekte erreicht werden.

**RhoFloor Stone** Bodensysteme können in natur Sandfarben oder auch färbig hergestellt werden. RAL oder NCS Farben sind nicht möglich. Farbtonkarte anfordern.

**Untergründe:** Beton, Monoplaten, Zementestriche, magnesitgebundene Estriche, Anhydritestriche, Mindesthaftzugwert 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Technische Daten:

Druckfestigkeit:	30 - 80 N/mm <sup>2</sup>
Abrieb n. Taber:	25- 50
Dichte :	1,7 - 2,4 g/cm <sup>3</sup>
Haftfestigkeit:	2,5 N/mm <sup>2</sup>
Brennbarkeit:	B1, Q1 möglich
Oberfläche:	glatt, rutschfest
Verarbeitungstemperatur:	mind. +15 Grad C am Untergrund
Chemikalienbeständigkeit:	siehe Beständigkeitsliste